CGA 01	Condizioni Generali di Acquisto

Ultima Revisione

Rev.	Data	Preparata da FAA	Verificata da RGQ	Approvata da DR
6	17/04/2024	Alessandra Mancuso	Giorgio Gramolelli	

Oggetto delle Revisioni

Rev.	Data rev.	Descrizione/sintesi della revisione (le parti modificate sono evidenziate in ***grassetto corsivo***)
0	16/06/10	Prima emissione
1	09/05/2012	Inserito NB pag. 16 di 16
2	20/02/2015	Rivista completamente
3	28/04/2015	Cambiato nome da Condizioni Generali di Fornitura a Condizioni Generali di Acquisto
4	03/05/2017	Aggiornato Condizioni Generali di Acquisto secondo Norma IATF16949:2016
5	04/10/2022	Documento rivisto completamente
6	17/04/2024	Aggiunto rispetto delle Normative

Originale firmato presso RGQ

Indice

1 SCOPO 3

2 RIFERIMENTI – Procedure Baudano 3

3 RESPONSABILITA 3

4 MODALITA' OPERATIVE 3

4.1 Qualificazione dei Fornitori 3
Criteri e modalità di qualificazione 3
Fornitori prodotti Automotive Non Certificati ISO 9001:2015/IATF 16949:2016 3
Audit di parte seconda *(Fornitori che forniscono prodotti Automotive)* 3

5. Campionature 4
5.1 Campionature NON Automotive 4
5.2 Campionature Automotive 4
5.3 Esito Campionatura 4

6. Caratteristiche Speciali 5

7. Ordini 5
7.1 Tipologie di ordine 5
7.2 Accettazione dell'ordine 5
7.3 Programmazione per ordini aperti 5
7.4 Accettazione programmi su ordini aperti 5
8. Conformità del prodotto prodotto/consegnato 5
9. Registrazione e conservazione dei risultati dei controlli 5
10. Apparecchiature di misura 6

11. Forniture in deroga - concessione 6
11.1 Definizioni 6
11.2 Generalità 6
11.3 Modalità di richiesta deroga o concessione 6
11.4 Identificazione prodotti consegnati in deroga 6

12. Identificazione prodotti consegnati, Packaging e Conformità Quantitativa 7

13. Controlli al ricevimento e Gestione delle Non Conformità 8

14. Recupero dei costi derivanti dalle Non Conformità 8

15. Penalità 9

16. Monitoraggio dei Fornitori – Vendor Rating 9

17. Riservatezza 10
17.1 Generalità 10
17.2 Applicazione 10
17.3 Impegno del Fornitore 10
17.4 Accordo di riservatezza 10

18 Altri requisiti del rapporto di fornitura 11
18.0 Rispetto delle Normative 12
18.1 Prezzi 12
18.2 Pagamenti 12
18.3 Documenti di trasporto e fatture 12

1 SCOPO

Le seguenti Condizioni Generali di Acquisto (C.G.A.) hanno lo scopo di comunicare ai fornitori le Condizioni che regolano il rapporto di fornitura tra la Meccanica Baudano ed il Fornitore.
Devono essere inviate a tutti i Fornitori e da essi controfirmate per accettazione, le C.G.A. sono ritenute valide per tutti i prodotti di fornitura e sino a sua modifica.

2 RIFERIMENTI – Procedure Baudano

Procedura POSQ 04 – Valutazione Fornitori
Procedura POSQ 05 – Emissione Ordini di Acquisto
Procedura POSQ 07 – Accettazione Forniture
Codice Etico ITS 11 - Codice etico

3 RESPONSABILITA

Responsabile
Acquisti (FAA)
Partecipanti
Fornitori

4 MODALITA' OPERATIVE

4.1 Qualificazione dei Fornitori

Criteri e modalità di qualificazione

Prima dell'avvio della fornitura di serie il Fornitore della MB deve essere qualificato ed inserito nell'Elenco dei Fornitori Approvati.
Il primo passo per ottenere la qualifica ed avviare l'iter per l'inserimento in Elenco è la compilazione del "Questionario Valutazione preliminare".
Se il Fornitore opera con Sistema Qualità Certificato da un Ente accreditato l'inserimento sarà automatico con una valutazione pari a 95/100 per sistemi conformi alla Norma UNI EN ISO 9001 e pari a 100/100 per Sistemi conformi a IATF 16949:2016

Se il fornitore NON opera secondo un Sistema di Gestione per la Qualità potrà essere inserito in Elenco solo se:

a) Non fornisce prodotti per il settore Automotive,
b) Il risultato emergente dalla compilazione del Questionario è > 60/100

Tale qualificazione è temporanea e deve essere completata da una Visita Valutativa entro sei mesi dal ricevimento del questionario. ***(Se trattasi di Fornitori che consegnano particolari destinati al settore Automotive)***

Fornitori prodotti Automotive Non Certificati ISO 9001:2015/IATF 16949:2016

La IATF 16949:2016 richiede che tutti i fornitori della catena Automotive siano certificati almeno secondo la Norma UNI EN ISO 9001 con l'obiettivo ultimo di ottenere la certificazione in accordo alla norma IATF 16949:2016
MB richiede ai fornitori Automotive che non siano già dotati di Sistema di Gestione per la Qualità certificato da Ente terzo, l'impegno del fornitore a conseguire la certificazione.

Audit di parte seconda *(Fornitori che forniscono prodotti Automotive)*

In base all'analisi del rischio, comprendente i requisiti di sicurezza/cogenti di prodotto, la Meccanica Baudano effettuerà Audit di parte seconda con l'utilizzo della Check List "PSA (Process Supplier Assessment)", in modo da prevenire e/o correggere quanto non rispettato dei Requisiti del Cliente e della norma ISO 9001:2015 con approccio coerente alla Norma IATF 16949:2016.
Il fornitore è qualificato se l'esito dell'audit è positivo e con un punteggio (che emerge dalla Check List) almeno pari a 70/100.
Alla presenza di un punteggio inferiore possono essere richieste azioni correttive a fronte degli elementi che presentano aspetti negativi.

5. Campionature

La Meccanica Baudano produce particolari per:

- Settore Automotive
- altri Settori NON Automotive

5.1 Campionature NON Automotive

Il Fornitore deve consegnare, nei tempi stabiliti da ordine, una campionatura di N° 5 pezzi corredati di documentazione comprovante ed attestante i controlli eseguiti (controlli dimensionali, visivi, funzionali) che certificano la conformità del prodotto rispetto le specifiche (disegno tecnologico, Norme, etc..), per ricevere benestare alla fornitura dal Controllo Qualità Meccanica Baudano.

Quanto appena menzionato sia per prodotto Nuovo che per prodotto Modificato.

5.2 Campionature Automotive

Il Fornitore deve consegnare la campionatura descritta ad ordine, nei tempi stabiliti, corredata dalla documentazione sotto definita.

Le forniture destinate al settore automotive dovranno seguire le modalità di approvazione definite dal Manuale AIAG - Automotive Industries Action Group – PPAP – IV Edizione.

Tale Manuale PPAP – Production Part Approval Process, prescrive che il Fornitore invii il Modulo PSW (Part Submission Warrant) che in caso di approvazione delle parti sarà restituito da MB firmato per benestare alla produzione.

La documentazione PPAP per ogni singolo codice è composta da:

- PSW (Part Submission Warrant)
- Disegno
- Diagramma di flusso del processo di produzione
- Analisi dei possibili modi di guasto del processo (Process F.M.E.A.)
- Piano di Controllo
- Analisi dell'affidabilità dei sistemi di misura (R&R – Ripetibilità e Riproducibilità del metodo di controllo)
  Attività da effettuarsi per le caratteristiche speciali identificate sui disegni o sulle caratteristiche chiave definite da Meccanica Baudano nell'Isir Cover
- Rapporto dimensionale
  Certificato di analisi chimico/fisica del Materiale
  Certificato/rapporto di prova del trattamento superficiale
  Prova in nebbia salina per il trattamento superficiale secondo capitolati, prescrizioni ecc.
  Certificato/rapporto di prova del trattamento termico
- Verifica della Capacità dei processi di produzione per le caratteristiche speciali indicate sui disegni
- Modalità di imballo dei particolari prodotti

I documenti da consegnare saranno citati sull'ISIR COVER allegato all'ordine della MB.
Quanto appena menzionato sia per prodotto Nuovo che per prodotto Modificato.

5.3 Esito Campionatura

In caso d'esito negativo dei controlli, il Controllo Qualità comunicherà al fornitore tramite rapporto la **non concessione di benestare.**

In caso di controlli aventi caratteristiche al limite dell'accettabilità rispetto alle specifiche, il Servizio Qualità **concede benestare condizionato** e invia il rapporto di collaudo dove sono evidenziati i punti da migliorare.
In questi ultimi due casi, il fornitore dovrà presentare una nuova campionatura nel periodo accordato dal Controllo Qualità eliminando le anomalie descritte nei rapporti.

La concessione del Benestare alla Campionatura è condizione "sine qua non" per il pagamento e per la delibera a fornire.

6. Caratteristiche Speciali

La definizione e identificazione delle caratteristiche definite “speciali” all'interno del progetto, sono opportunamente identificate e classificate sul disegno elemento, in base alla criticità della caratteristica in questione.
Tutte le caratteristiche speciali sono identificate sul disegno elemento con apposite simbologie.
Tutte le caratteristiche speciali devono essere debitamente evidenziate nella documentazione del processo dei Fornitori.
Tutte le caratteristiche speciali devono essere prese in considerazione e opportunamente valutate durante il processo del Fornitore.
Nella tabella che segue è descritta la gestione e la identificazione delle Caratteristiche Speciali.

7. Ordini

7.1 Tipologie di ordine

Gli Ordini Meccanica Baudano possono essere di due tipi e cioè Ordini Aperti e Ordini Chiusi.

- Sono di tipo “Aperto” gli ordini ripetitivi, cui fa seguito una Programmazione.
- Sono di tipo “Chiuso” gli ordini non ripetitivi, cui non fa seguito una Programmazione.
  Per le lavorazioni di finitura (C/L) il ns. DDT deve essere considerato come Ordine a tutti gli effetti

7.2 Accettazione dell’ordine

Il Fornitore deve dare comunicazione scritta mediante Conferma d’Ordine su propria modulistica oppure firmando l’ordine Meccanica Baudano per Accettazione.

Nel caso in cui non dovesse pervenire la conferma d’ordine, entro cinque giorni dall’invio dello stesso, la Meccanica Baudano riterrà valide tutte le voci riportate sull’ordine emesso.

7.3 Programmazione per ordini aperti

- Effettuata a proseguimento di Ordini Aperti, il Servizio Logistica, la Programmazione in funzione delle richieste effettive.

7.4 Accettazione programmi su ordini aperti

Il Fornitore deve dare comunicazione scritta mediante ritorno alla Meccanica Baudano della copia di Programmazione firmata per accettazione.
In caso di mancato ricevimento di conferma scritta, allo scadere del 1° giorno del mese alla quale la Programmazione è riferita, quest’ultima s’intende automaticamente accettata e confermata.

8. Conformità del prodotto prodotto/consegnato

Il Fornitore deve predisporre e mantenere procedure documentate per assicurare che il prodotto fornito sia conforme ai requisiti specificati sull’ordine.
Per comprovare la Conformità del Prodotto, il Fornitore si impegna a presentare/inviare quanto sotto descritto, per ogni lotto di consegna ordinaria la documentazione con le modalità di seguito riportate.

Il fornitore riconosce ed è consapevole che Meccanica Baudano potrebbe non sottoporre i prodotti ad ispezione funzionale, Visiva e/o dimensionale.
Il Fornitore rimane sempre responsabile per la qualità dei prodotti forniti, anche in caso di Ispezione svolta da Meccanica Baudano.

9. Registrazione e conservazione dei risultati dei controlli

Il Fornitore deve mantenere un adeguato sistema di registrazione dei risultati dei controlli, in relazione ai cicli di collaudo specifici, relativi alla produzione propria e a quella dell’eventuale Sub-Fornitori.

Tali registrazioni devono essere disponibili su richiesta della Meccanica Baudano, e conservate per il tempo prescritto: **15 anni per i particolari identificati come “di sicurezza**”, **3 anni per tutti gli altri prodotti.**

10. Apparecchiature di misura

Il Fornitore deve disporre di mezzi di controllo adeguati per garantire la corretta misurazione delle caratteristiche previste dalla documentazione tecnica di riferimento.

- Tali mezzi devono essere periodicamente sottoposti a verifiche di efficienza e taratura secondo un programma documentato di taratura e manutenzione.
- I calibri di controllo dati in prestito d'uso dalla Meccanica Baudano devono essere utilizzati e custoditi con cura.
- È responsabilità del Fornitore segnalare alla Meccanica Baudano l'eventuale necessità di manutenzione straordinaria del mezzo di controllo di proprietà della Meccanica Baudano.
- I calibri Meccanica Baudano non possono essere modificati senza autorizzazione scritta dell'Ente Qualità della Meccanica Baudano.

11. Forniture in deroga - concessione

11.1 Definizioni

- **Deroga** (prima della produzione): l'autorizzazione scritta a scostarsi dai requisiti prestabiliti rilasciata per un prodotto prima della sua realizzazione.
- **Concessione** (deroga dopo la produzione): l'autorizzazione scritta ad utilizzare o rilasciare un prodotto che risulta non conforme ai requisiti specificati.

11.2 Generalità

Non possono essere oggetto di fornitura i prodotti con scostamenti rispetto alle specifiche tecniche aventi caratteristiche critiche o soggetti a vincoli legislativi.

Per gli altri prodotti, qualora il Fornitore riscontri scostamenti rispetto alle specifiche in avvio produzione/dopo produzione, di entità tale da non compromettere la funzionalità del Prodotto, il Fornitore può richiedere l'autorizzazione a produrre/fornire in Deroga/Concessione al Responsabile Qualità Meccanica Baudano.

Deve essere emessa Richiesta di Deroga anche nel caso in cui il Fornitore debba cambiare processo per poter realizzare il prodotto (cambio macchina, cambio fornitore, ect..), per essere autorizzato dalla Meccanica Baudano.

11.3 Modalità di richiesta deroga o concessione

Il Fornitore Dovrà specificare:

- codice prodotto
- la natura e la caratteristica dello scostamento
- il n° dei pezzi oggetto allo scostamento o il periodo di riferimento.

La Meccanica Baudano valuta con il Cliente finale e trasmette o meno l'autorizzazione alla consegna, evidenziando eventuali vincoli per il fornitore ed eventuali oneri a suo carico che potrebbero derivarne.

11.4 Identificazione prodotti consegnati in deroga

Ogni mezzo di contenimento (scatole, Pallets, ecc.) che contiene prodotti consegnati in deroga dovrà essere identificato in modo chiaro ed evidente con un cartello (di colore Giallo) indicante:

- Che si tratta di un prodotto consegnato in deroga
- Numero dell'autorizzazione rilasciata da MB
- Durata della deroga (in tempo – scadenza) o in pezzi (pezzi consegnati e autorizzati)

12. Identificazione prodotti consegnati, Packaging e Conformità Quantitativa

➢ Identificazione prodotti consegnati

Particolari Torniti / Trattamenti termici-superficiali / lavorazioni di finitura (es. rettifica)

Il Fornitore deve applicare su ciascun contenitore/unità di carico il cartellino di identificazione prodotto di seguito rappresentato, compilandolo nelle zone di competenza. (Cartellino Mod. AQ 01-2/01)
Tale cartellino è già presente nei particolari inviati al Fornitore in C/Lavoro o viene spedito insieme all'ordine in caso di C/Acquisto.

AUTOMATIC TURNING M.B MECCANICA BAUDANO	**Cartellino di identificazione e rintracciabilità Ciclo di lavorazione**				Data emissione 08/11/2013	
Cliente xxxxx		Denominazione prodotto xxxxxxxxx				
Disegno xxxxx		Commessa 13-0901			Quantità 4.000	
Esp. Mod. Dis. C	Lung. pezzo 15,00 mm	Spess. taglio 5,00 mm			Lung. totale 20,00 mm	
Fabbisogni						
Origine	Materiale	Forma	Misura	Spessore	Qta/PZ	Qta tot.
DIBA	OTD9	TON	9,00	0,00	0,01	0,00
Classe funzionale	PRELIEVI BARRA					
	Fornitore	Numero bolla	Colata			
SEQUENZA FASI DI LAVORAZIONE						
Fase	Descrizione	I-E	Quantità	Fornitore	Rif. Ciclo AA/AU/QF	Rif.Scheda Reg.RAA/RAU/RQF	Data	Sigla
10	TORNITURA xxxxx	I						
20	RETTIFICA xxxxxxxx	E		ZONE DI COMPETENZA				

Materia Prima

Il Fornitore deve applicare su ciascun contenitore/unità di carico il cartellino di identificazione sul quale devono essere riportate almeno le seguenti indicazioni:

- Nome Fornitore
- Denominazione prodotto
- Quantità
- Lotto, Colata
- Stato del Controllo

➢ Packaging

Il Fornitore dovrà consegnare i prodotti nelle confezioni di trasporto idonee al trasporto (e secondo le esigenze di Meccanica Baudano, quando specificato) al fine di pervenire danneggiamenti e problemi di qualità.

Nel caso in cui i prodotti arrivino in Meccanica Baudano con imballo danneggiato, Meccanica Baudano avrà il diritto di rifiutare la spedizione e rispedirla al Fornitore, addebitandogli tutti i costi relativi.

➢ Conformità Quantitativa

Fornitore dovrà garantire la conformità quantitativa dei prodotti, sia a quanto indicati nell'Ordine di Acquisto e/o nei contratti di Fornitura sia a quanto indicato nella distinta di spedizione.

Nel caso in cui si dovesse riscontrare una Non Conformità quantitativa, il Fornitore sarà avvisato tempestivamente per la risoluzione del problema. Nel caso in cui il problema sia di difficile risoluzione, la meccanica Baudano si riserva di addebitare la merce mancante.

13. Controlli al ricevimento e Gestione delle Non Conformità

La Meccanica Baudano in base ai controlli effettuati su base statistica e con l'applicazione di Piani di Campionamento, provvederà in caso di accertamento di Non Conformità a:

- a segnalare tramite "Osservazione di Collaudo Fornitore – O.C.F." la Non Conformità riscontrata da Meccanica Baudano, dal Cliente di Meccanica Baudano o riscontrata dal Carmaker
- a rifiutare il materiale (chiedendo la sostituzione del materiale a carico del Fornitore)
- a richiedere selezioni,
- a richiedere al Fornitore comunicazione scritta in merito alla causa dell'anomalia, azione correttiva intrapresa e data di attuazione del provvedimento correttivo.

Il Fornitore è tenuto a fornire il massimo supporto e la necessaria cooperazione per un'analisi congiunta al fine di determinare le cause del problema ed identificare la soluzione.

Questo strumento riveste particolare importanza nel rapporto tra la Meccanica Baudano ed il Fornitore, e si configura come insostituibile strumento di miglioramento.

Ove il Fornitore non proceda immediatamente ad ovviare ai difetti dopo una richiesta di Meccanica Baudano in tal senso, in caso di urgenza ed in particolare per evitare rischi imminenti o prevenire danni maggiori, Meccanica Baudano è autorizzata ad effettuare direttamente o far effettuare, tramite terzi, ogni opportuna correzione del difetto a spese del Fornitore.

14. RECUPERO DEI COSTI DERIVANTI DALLE NON CONFORMITA'

I costi derivanti da non conformità qualitative (rilevate in accettazione, durante la produzione o segnalate dal cliente) o logistiche imputabili ai fornitori verranno ad esso addebitati.
Tali costi possono comprendere, a titolo esemplificativo e non esaustivo:

- costi di gestione della non conformità;
- costi del prodotto non conforme o delle lavorazioni che hanno generato la non conformità;
- costi degli stampati o dei semilavorati sui quali sono state effettuate le lavorazioni che hanno generato
- le non conformità;
- costi di gestione del prodotto non conforme quali, selezioni, prove, rilavorazioni, smontaggio,
- montaggio, movimentazione, trasporto, ecc.;
- eventuali fermi linea causati dall'impossibilità di utilizzo dei prodotti non conformi;
- costi dei materiali eventualmente danneggiati a causa dei prodotti non conformi;
- costi delle eventuali lavorazioni effettuate da Meccanica Baudano o da altri fornitori prima del rilevamento della non conformità;
- eventuali costi addebitati dai clienti della Meccanica Baudano, per la gestione della non conformità, quali, a titolo esemplificativo e non esaustivo, selezioni, prove, rilavorazioni, smontaggio, montaggio,
- movimentazione, trasporto, ecc.;
- costi di garanzia.

15. Penalità

La Meccanica Baudano si riserva di applicare addebiti al Fornitore (previa formale segnalazione) anche nei seguenti casi:

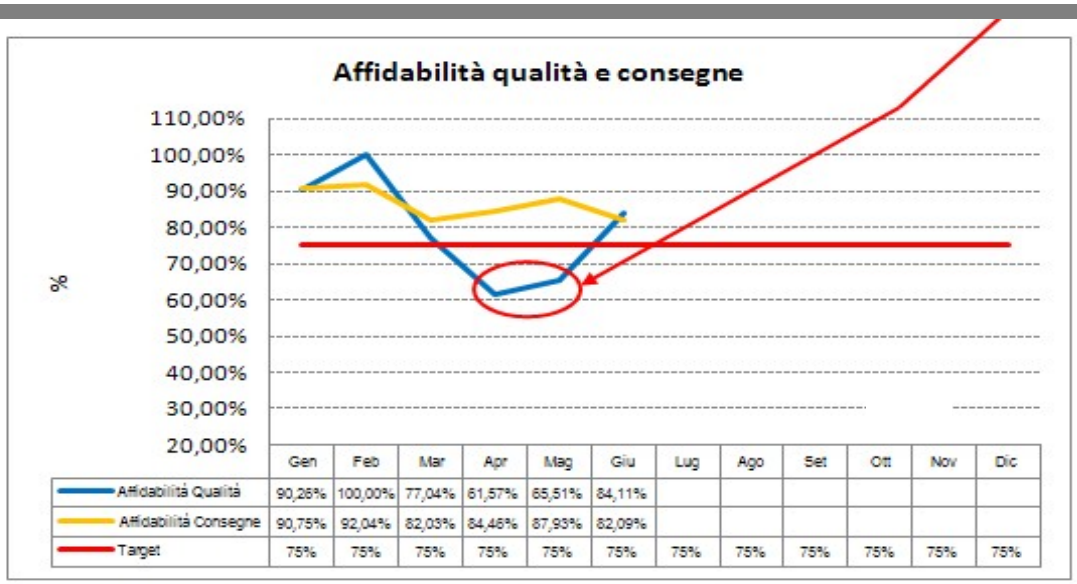
CASI POSSIBILI	COSTO
Disguidi e perdite di tempo per errata o mancante identificazione dei prodotti consegnati. (anomalia riscontrata ripetitivamente)	€ 30
Mancata presentazione della Documentazione della Qualità (Certificato di Collaudo, Dichiarazione Conformità Prodotto, ecc…)_(anomalia riscontrata ripetitivamente)	€ 30
Mancata risposta alle Osservazioni di Collaudo Forniture	€ 50
Mancata presentazione delle Azioni Correttive da porre su Non Conformità rilevate dall'Audit di Processo.	€ 50

16. Monitoraggio dei Fornitori – Vendor Rating

Il Vendor Rating è uno strumento atto a controllare le prestazioni e i servizi che i fornitori erogano all'Azienda al fine di migliorare il rapporto di fornitura e si basa su:

- Percentuale di particolari non conformi su totale dei consegnati
- Rispetto dei tempi di consegna

Il Vendor Rating viene inviato al Fornitore con frequenza pari ad ogni qualvolta l'indice di affidabilità forniture totale o parziale (qualità o consegne) risulti con valore inferiore all'obiettivo prefissato per due mesi su un trimestre (considerando per trimestre tre mesi consecutivi) verranno richieste al fornitore azioni correttive mirate che garantiscano in tempi brevi il ritorno ad una affidabilità superiore all'obiettivo.



	Gen	Feb	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic
Affidabilità Qualità	90,26%	100,00%	77,04%	61,57%	65,51%	84,11%						
Affidabilità Consegne	90,75%	92,04%	82,03%	84,46%	87,93%	82,09%						
Target	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%	75%

Questi ultimi dovranno essere formalizzati in un piano di miglioramento e comunicati per iscritto a Meccanica Baudano

Nel caso in cui il basso valore di affidabilità perduri nel tempo sarà compito di RGQ (Responsabile del Sistema di gestione Qualità Baudano) richiedere all'ufficio acquisti la rimozione del fornitore dall'elenco fornitori approvati.

17. Riservatezza

17.1 Generalità

Lo scopo di questo paragrafo è quello di definire i termini e le condizioni che il Fornitore (sottoscrittore del presente documento) deve rispettare nelle seguenti occasioni:

- scambio di informazioni, componenti, campioni per l'esecuzione dei progetti definiti,
- trattamento delle informazioni, componenti, campioni dopo che sono stati resi disponibili o consegnati da MB o dal Cliente

17.2 Applicazione

Nel corso del presente documento per "Informazioni riservate" si intendono:

- Disegni, Informazioni, campioni, metodi di lavoro, informazioni commerciali, copyright, brevetti, know-how, logo e tutto ciò che è di proprietà delle parti (MB e Cliente).
- Informazioni sui costi e sui prezzi di vendita, informazioni commerciali e finanziarie che sono portate a conoscenza del Fornitore sia verbalmente che per iscritto, identificate come "Confidenziali" o senza alcuna indicazione di riservatezza.

17.3 Impegno del Fornitore

Il Fornitore si impegna ad utilizzare le "Informazioni riservate" unicamente per gli scopi previsti dal rapporto di fornitura, ogni utilizzo diverso è strettamente proibito.
Il Fornitore si impegna in special modo a utilizzare unicamente per gli scopi previsti dal rapporto di fornitura, campioni e componenti ricevuti da Baudano o dal Cliente che non possono essere disassemblati, analizzati o deteriorati.

17.4 Accordo di riservatezza

- Il Fornitore si impegna a mantenere strettamente riservate e a non divulgare le "Informazioni riservate" ricevute nell'ambito del presente accordo e a porre in atto tutte quelle misure per proteggerle da consultazioni non autorizzate.
- Il Fornitore si impegna ad applicare per le informazioni ricevute, tutte le modalità e le cautele applicate per la salvaguardia delle proprie informazioni riservate.
- Il Fornitore è responsabile per ogni persona od ente che per ragioni strategiche possa avere accesso o consultare le "Informazioni riservate", ed è garante per essi circa il completo rispetto dei punti del presente accordo.
- Ogni utilizzo di "Informazioni riservate" o di Campioni, parti o componenti al di fuori degli scopi previsti per la realizzazione del contratto di fornitura costituiranno motivo di risarcimento alla parte danneggiata, pertanto la parte inadempiente indennizzerà la parte danneggiata per quanto riguarda i danni derivanti da:
  - perdite,
  - richieste di danni,
  - reclami,
  - costi aggiuntivi
  - spese legali

derivanti da comportamenti contrari al presente accordo posti in essere da impiegati, persone, dipendenti, collaboratori esterni del Fornitore.

18 Altri requisiti del rapporto di fornitura

18.0 Rispetto delle normative

Il Fornitore dovrà garantire il rispetto di ciascuna Legge, Direttiva e Regolamento di seguito elencati.

il Fornitore è tenuto anche a:

- essere costantemente al corrente di ogni nuova o ulteriore Direttiva o Regolamento applicabile (ROHS evoluzione, altre Direttive, ecc.)

- rispettare qualsiasi altro requisito legale applicabile per specifiche sostanze tossiche e pericolose materiali (inclusa la sicurezza) e a qualsiasi normativa locale sull'uso di sostanze di preoccupazione ambientale.

Il Fornitore dovrà inoltre garantire il rispetto di ogni Legge, Direttiva e Regolamento in materia protezione dell'ambiente (ad esempio gestione dei rifiuti, emissioni nell'aria, acque reflue, autorizzazioni, ecc.) e salute e sicurezza sul lavoro.

- ***Direttiva Europea 2000/53/CE*** "End of Life Vehicles" che fa riferimento al contenuto di metalli pesanti (Cadmio (Cd), Cromo VI (Cr VI), Mercurio (Hg), Piombo (Pb))
- ***Direttiva Europea 2003/11/CE*** "Modifica per la 24a volta della Direttiva del Consiglio 76/769/CEE relativa alle restrizioni sulla commercializzazione e sull'uso di alcuni prodotti pericolosi sostanze e preparati".
- I particolari forniti devono rispettare quanto definito nell'elenco di riferimento GADSL (Global automotive declarable substance list). http://www.Gadsl.org

  Tali info devono essere trasmesse sulla dichiarazione IMDS.

  La dichiarazione IMDS, con i requisiti sopra definiti, è fornita dal Venditore mediante pubblicazione

  sul data base IMDS: http://www.mdsystem.com facendo riferimento al codice componente dell'Acquirente.

  Tale dichiarazione dovrà essere trasmessa utilizzando l'apposito MB ID (**38427**) per l'accettazione di Meccanica Baudano.
- ***Regolamento REACH CE/1907/2006*** "Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione di Sostanze chimiche.
- Secondo l'agenda 2030 delle Nazioni Unite per lo sviluppo sostenibile, il Fornitore dovrà dimostrare il proprio impegno a la tutela dell'ambiente fornendo la certificazione *ISO 14001* e/o la specifica dichiarazione richiesta.
- ***Conflict minerals***

  Con riferimento alla normativa statunitense ed europea in materia, il Fornitore fornirà, con cadenza annuale e nel rispetto della data di scadenza assegnata, il modello di reporting sui minerali di conflitto (CMRT), il Cobalt Reporting Template (CRT) e qualsiasi richiesta successiva, come definito da RMI membro (Responsible Minerals Initiative) dell'OCSE (Organizzazione per la cooperazione economica e Development), disponibile al seguente link:
  http://www.responsiblemineralsinitiative.org/reportingtemplates/cmrt/

18.1 Prezzi

I prezzi indicati sui documenti di acquisto (ordini) sono da ritenersi validi sino al termine della fornitura.
Eventuali variazioni saranno concordate per iscritto con il nostro Ufficio Acquisti

18.2 Pagamenti

Avverranno alla scadenza concordata e sono condizionati dalla presenza del benestare Tecnico / Qualitativo dei particolari prodotti.

Il pagamento delle fatture non costituisce l'accettazione dei prodotti da parte di Meccanica Baudano; Meccanica Baudano avrà il diritto di contestare la fornitura e di ripetere il pagamento nei confronti del Fornitore oltre al risarcimento di tutti i danni subiti, nessuno escluso.

18.3 Documenti di trasporto e fatture

Il Fornitore deve indicare tassativamente su documenti di trasporto e sulle fatture il numero d'ordine, il codice fornitore ed il numero di codice Meccanica Baudano relativo al particolare fornito.

Tutte le eventuali varianti a quanto sopra esposto dovranno essere concordate per iscritto con l'Ufficio Acquisti della Meccanica Baudano.

Il Fornitore dichiara di accettare il presente documento integralmente e senza variazioni.	
Data	Responsabile del fornitore (Firma) Timbro del fornitore:

NB. Nel caso in cui, questo documento non dovesse pervenire firmato per accettazione entro cinque giorni dall'invio dello stesso, la Meccanica Baudano riterrà valide tutte le voci riportate sul CGA.